REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Catalog Contents

样册目录　カタログ目次

Modular drilling system · Metric size program
模块式钻削系统・公制规格　ヘッド交換式ドリルシステム・メートルサイズ

SERIES
系列
シリーズ

INDEX

Drill heads: Ø10-32 mm · Drill bodies: 3D / 5D / 8D / 10D
刀片：Ø10–32 mm・刀杆：3D / 5D / 8D / 10D
ヘッド：Ø10-32 mm・ボディ：3D / 5D / 8D / 10D

Product / section 产品 / 章节 製品 / 章	Size range 规格范围 サイズ範囲	Page 页码 ページ
HCD 100-155 Replaceable drill heads 可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド	**Ø10-15.5 mm** Diameter increments: 0.1 mm 直径间隔：0.1 mm　径の刻み：0.1 mm	02
HCD 156-211 Replaceable drill heads 可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド	**Ø15.6-21.1 mm** Diameter increments: 0.1 mm 直径间隔：0.1 mm　径の刻み：0.1 mm	03
HCD 212-267 Replaceable drill heads 可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド	**Ø21.2-26.7 mm** Diameter increments: 0.1 mm 直径间隔：0.1 mm　径の刻み：0.1 mm	04
HCD 268-320 Replaceable drill heads 可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド	**Ø26.8-32 mm** Diameter increments: 0.1 mm 直径间隔：0.1 mm　径の刻み：0.1 mm	05
HCD Recommended cutting conditions 推荐切削参数　推奨切削条件	**Ø10-32 mm** ISO P / M	06
3D Modular drill bodies 模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ	**D Ø10-31 mm** L1 30-93 mm · 3×D	07
5D Modular drill bodies 模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ	**D Ø10-31 mm** L1 50-155 mm · 5×D	08
8D Modular drill bodies 模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ	**D Ø10-31 mm** L1 80-248 mm · 8×D	09
10D Modular drill bodies 模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ	**D Ø10-31 mm** L1 100-310 mm · 10×D	10

D: nominal drill body diameter · L1: working length. Select a head within the insert range specified for the body.
D：刀杆公称钻径・L1：有效长度。刀片直径按对应刀杆表内的刀片范围选择。
D：ボディ呼び径・L1：有効長。ヘッド径は各ボディの対応径範囲から選択してください。

KY TOOLS

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Replaceable Drill Heads

可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド

HCD · Ø10-15.5 mm

HCD · Ø10–15.5 mm　HCD · Ø10-15.5 mm

SERIES
系列
シリーズ

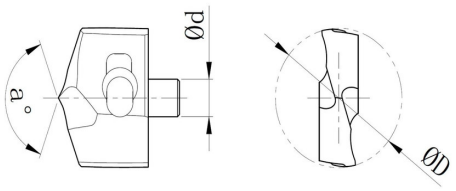
HCD

SUITABLE WORKPIECE MATERIALS　适合加工材料　適用被削材

P Steel 钢 鋼

M Stainless steel 不锈钢 ステンレス鋼





Full program: Ø10-32 mm, in 0.1 mm increments
完整系列：Ø10–32 mm，间隔 0.1 mm　全サイズ：Ø10-32 mm、0.1 mm 刻み

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角	Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角
HCD 100	**10**	3	138°	**HCD 128**	**12.8**	3	140°
HCD 101	**10.1**	3	138°	**HCD 129**	**12.9**	3	140°
HCD 102	**10.2**	3	138°	**HCD 130**	**13**	3.5	140°
HCD 103	**10.3**	3	138°	**HCD 131**	**13.1**	3.5	140°
HCD 104	**10.4**	3	138°	**HCD 132**	**13.2**	3.5	140°
HCD 105	**10.5**	3	138°	**HCD 133**	**13.3**	3.5	140°
HCD 106	**10.6**	3	138°	**HCD 134**	**13.4**	3.5	140°
HCD 107	**10.7**	3	138°	**HCD 135**	**13.5**	3.5	140°
HCD 108	**10.8**	3	138°	**HCD 136**	**13.6**	3.5	140°
HCD 109	**10.9**	3	138°	**HCD 137**	**13.7**	3.5	140°
HCD 110	**11**	3	138°	**HCD 138**	**13.8**	3.5	140°
HCD 111	**11.1**	3	138°	**HCD 139**	**13.9**	3.5	140°
HCD 112	**11.2**	3	138°	**HCD 140**	**14**	3.5	140°
HCD 113	**11.3**	3	138°	**HCD 141**	**14.1**	3.5	140°
HCD 114	**11.4**	3	138°	**HCD 142**	**14.2**	3.5	140°
HCD 115	**11.5**	3	138°	**HCD 143**	**14.3**	3.5	140°
HCD 116	**11.6**	3	138°	**HCD 144**	**14.4**	3.5	140°
HCD 117	**11.7**	3	138°	**HCD 145**	**14.5**	3.5	140°
HCD 118	**11.8**	3	138°	**HCD 146**	**14.6**	3.5	140°
HCD 119	**11.9**	3	138°	**HCD 147**	**14.7**	3.5	140°
HCD 120	**12**	3	140°	**HCD 148**	**14.8**	3.5	140°
HCD 121	**12.1**	3	140°	**HCD 149**	**14.9**	3.5	140°
HCD 122	**12.2**	3	140°	**HCD 150**	**15**	3.5	140°
HCD 123	**12.3**	3	140°	**HCD 151**	**15.1**	3.5	140°
HCD 124	**12.4**	3	140°	**HCD 152**	**15.2**	3.5	140°
HCD 125	**12.5**	3	140°	**HCD 153**	**15.3**	3.5	140°
HCD 126	**12.6**	3	140°	**HCD 154**	**15.4**	3.5	140°
HCD 127	**12.7**	3	140°	**HCD 155**	**15.5**	3.5	140°

KY TOOLS

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Replaceable Drill Heads

可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド

HCD · Ø15.6-21.1 mm

HCD · Ø15.6–21.1 mm　HCD · Ø15.6-21.1 mm

SERIES
系列
シリーズ

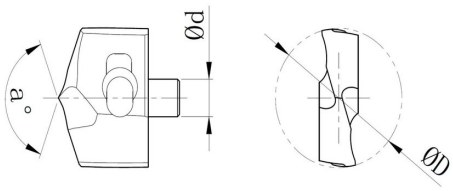
HCD

SUITABLE WORKPIECE MATERIALS　适合加工材料　適用被削材

P Steel 钢 鋼

M Stainless steel 不锈钢 ステンレス鋼





Full program: Ø10-32 mm, in 0.1 mm increments
完整系列：Ø10–32 mm，间隔 0.1 mm　全サイズ：Ø10-32 mm、0.1 mm 刻み

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角	Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角
HCD 156	**15.6**	3.5	140°	**HCD 184**	**18.4**	4.5	140°
HCD 157	**15.7**	3.5	140°	**HCD 185**	**18.5**	4.5	140°
HCD 158	**15.8**	3.5	140°	**HCD 186**	**18.6**	4.5	140°
HCD 159	**15.9**	3.5	140°	**HCD 187**	**18.7**	4.5	140°
HCD 160	**16**	4.2	140°	**HCD 188**	**18.8**	4.5	140°
HCD 161	**16.1**	4.2	140°	**HCD 189**	**18.9**	4.5	140°
HCD 162	**16.2**	4.2	140°	**HCD 190**	**19**	4.5	140°
HCD 163	**16.3**	4.2	140°	**HCD 191**	**19.1**	4.5	140°
HCD 164	**16.4**	4.2	140°	**HCD 192**	**19.2**	4.5	140°
HCD 165	**16.5**	4.2	140°	**HCD 193**	**19.3**	4.5	140°
HCD 166	**16.6**	4.2	140°	**HCD 194**	**19.4**	4.5	140°
HCD 167	**16.7**	4.2	140°	**HCD 195**	**19.5**	4.5	140°
HCD 168	**16.8**	4.2	140°	**HCD 196**	**19.6**	4.5	140°
HCD 169	**16.9**	4.2	140°	**HCD 197**	**19.7**	4.5	140°
HCD 170	**17**	4.2	140°	**HCD 198**	**19.8**	4.5	140°
HCD 171	**17.1**	4.2	140°	**HCD 199**	**19.9**	4.5	140°
HCD 172	**17.2**	4.2	140°	**HCD 200**	**20**	5	140°
HCD 173	**17.3**	4.2	140°	**HCD 201**	**20.1**	5	140°
HCD 174	**17.4**	4.2	140°	**HCD 202**	**20.2**	5	140°
HCD 175	**17.5**	4.2	140°	**HCD 203**	**20.3**	5	140°
HCD 176	**17.6**	4.2	140°	**HCD 204**	**20.4**	5	140°
HCD 177	**17.7**	4.2	140°	**HCD 205**	**20.5**	5	140°
HCD 178	**17.8**	4.2	140°	**HCD 206**	**20.6**	5	140°
HCD 179	**17.9**	4.2	140°	**HCD 207**	**20.7**	5	140°
HCD 180	**18**	4.5	140°	**HCD 208**	**20.8**	5	140°
HCD 181	**18.1**	4.5	140°	**HCD 209**	**20.9**	5	140°
HCD 182	**18.2**	4.5	140°	**HCD 210**	**21**	5	140°
HCD 183	**18.3**	4.5	140°	**HCD 211**	**21.1**	5	140°

KY TOOLS

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Replaceable Drill Heads

可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド

HCD · Ø21.2-26.7 mm

HCD · Ø21.2–26.7 mm　HCD · Ø21.2-26.7 mm

SERIES
系列
シリーズ

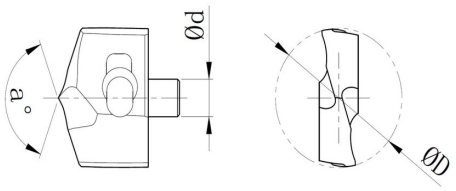
HCD

SUITABLE WORKPIECE MATERIALS　适合加工材料　適用被削材

P Steel 钢 鋼

M Stainless steel 不锈钢 ステンレス鋼





Full program: Ø10-32 mm, in 0.1 mm increments
完整系列：Ø10–32 mm，间隔 0.1 mm　全サイズ：Ø10-32 mm、0.1 mm 刻み

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角	Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角
HCD 212	**21.2**	5	140°	**HCD 240**	**24**	5.5	140°
HCD 213	**21.3**	5	140°	**HCD 241**	**24.1**	5.5	140°
HCD 214	**21.4**	5	140°	**HCD 242**	**24.2**	5.5	140°
HCD 215	**21.5**	5	140°	**HCD 243**	**24.3**	5.5	140°
HCD 216	**21.6**	5	140°	**HCD 244**	**24.4**	5.5	140°
HCD 217	**21.7**	5	140°	**HCD 245**	**24.5**	5.5	140°
HCD 218	**21.8**	5	140°	**HCD 246**	**24.6**	5.5	140°
HCD 219	**21.9**	5	140°	**HCD 247**	**24.7**	5.5	140°
HCD 220	**22**	5	140°	**HCD 248**	**24.8**	5.5	140°
HCD 221	**22.1**	5	140°	**HCD 249**	**24.9**	5.5	140°
HCD 222	**22.2**	5	140°	**HCD 250**	**25**	5.5	140°
HCD 223	**22.3**	5	140°	**HCD 251**	**25.1**	5.5	140°
HCD 224	**22.4**	5	140°	**HCD 252**	**25.2**	5.5	140°
HCD 225	**22.5**	5	140°	**HCD 253**	**25.3**	5.5	140°
HCD 226	**22.6**	5	140°	**HCD 254**	**25.4**	5.5	140°
HCD 227	**22.7**	5	140°	**HCD 255**	**25.5**	5.5	140°
HCD 228	**22.8**	5	140°	**HCD 256**	**25.6**	5.5	140°
HCD 229	**22.9**	5	140°	**HCD 257**	**25.7**	5.5	140°
HCD 230	**23**	5	140°	**HCD 258**	**25.8**	5.5	140°
HCD 231	**23.1**	5	140°	**HCD 259**	**25.9**	5.5	140°
HCD 232	**23.2**	5	140°	**HCD 260**	**26**	5.5	140°
HCD 233	**23.3**	5	140°	**HCD 261**	**26.1**	5.5	140°
HCD 234	**23.4**	5	140°	**HCD 262**	**26.2**	5.5	140°
HCD 235	**23.5**	5	140°	**HCD 263**	**26.3**	5.5	140°
HCD 236	**23.6**	5	140°	**HCD 264**	**26.4**	5.5	140°
HCD 237	**23.7**	5	140°	**HCD 265**	**26.5**	5.5	140°
HCD 238	**23.8**	5	140°	**HCD 266**	**26.6**	5.5	140°
HCD 239	**23.9**	5	140°	**HCD 267**	**26.7**	5.5	140°

KY TOOLS

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Replaceable Drill Heads

可换式钻头刀片　交換式ドリルヘッド

HCD · Ø26.8-32 mm

HCD · Ø26.8–32 mm　HCD · Ø26.8-32 mm

SERIES
系列
シリーズ

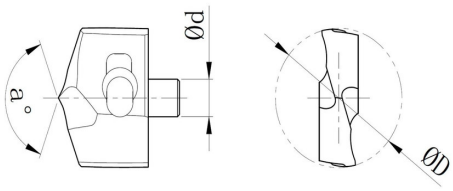
HCD

SUITABLE WORKPIECE MATERIALS　适合加工材料　適用被削材

P Steel 钢 鋼

M Stainless steel 不锈钢 ステンレス鋼





Full program: Ø10-32 mm, in 0.1 mm increments
完整系列：Ø10–32 mm，间隔 0.1 mm　全サイズ：Ø10-32 mm、0.1 mm 刻み

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角
HCD 268	26.8	5.5	140°
HCD 269	26.9	5.5	140°
HCD 270	27	5.5	140°
HCD 271	27.1	5.5	140°
HCD 272	27.2	5.5	140°
HCD 273	27.3	5.5	140°
HCD 274	27.4	5.5	140°
HCD 275	27.5	5.5	140°
HCD 276	27.6	5.5	140°
HCD 277	27.7	5.5	140°
HCD 278	27.8	5.5	140°
HCD 279	27.9	5.5	140°
HCD 280	28	6	140°
HCD 281	28.1	6	140°
HCD 282	28.2	6	140°
HCD 283	28.3	6	140°
HCD 284	28.4	6	140°
HCD 285	28.5	6	140°
HCD 286	28.6	6	140°
HCD 287	28.7	6	140°
HCD 288	28.8	6	140°
HCD 289	28.9	6	140°
HCD 290	29	6	140°
HCD 291	29.1	6	140°
HCD 292	29.2	6	140°
HCD 293	29.3	6	140°
HCD 294	29.4	6	140°

Part No. 规格型号 型番	D 直径 直径	d 连接径 接続径	a° 顶角 先端角
HCD 295	29.5	6	140°
HCD 296	29.6	6	140°
HCD 297	29.7	6	140°
HCD 298	29.8	6	140°
HCD 299	29.9	6	140°
HCD 300	30	6.4	140°
HCD 301	30.1	6.4	140°
HCD 302	30.2	6.4	140°
HCD 303	30.3	6.4	140°
HCD 304	30.4	6.4	140°
HCD 305	30.5	6.4	140°
HCD 306	30.6	6.4	140°
HCD 307	30.7	6.4	140°
HCD 308	30.8	6.4	140°
HCD 309	30.9	6.4	140°
HCD 310	31	6.4	140°
HCD 311	31.1	6.4	140°
HCD 312	31.2	6.4	140°
HCD 313	31.3	6.4	140°
HCD 314	31.4	6.4	140°
HCD 315	31.5	6.4	140°
HCD 316	31.6	6.4	140°
HCD 317	31.7	6.4	140°
HCD 318	31.8	6.4	140°
HCD 319	31.9	6.4	140°
HCD 320	32	6.4	140°

Recommended Cutting Conditions

推荐切削参数　推奨切削条件

Replaceable drill heads · Ø10-32 mm

可换式钻头刀片 · Ø10–32 mm　交換式ドリルヘッド · Ø10-32 mm

SERIES
系列
シリーズ
HCD

HCD HEADS · RECOMMENDED CUTTING CONDITIONS

HCD 刀片推荐切削参数　HCD ヘッド推奨切削条件

Head / diameter 刀片型号 / 直径 ヘッド型番 / 直径	ISO P						ISO M	
	Low-carbon steel 低碳钢 低炭素鋼		Medium-carbon / alloy steel 中碳钢、合金钢 中炭素鋼・合金鋼		Prehardened steel (below HRC 35) 预硬钢（HRC 35以下） プリハードン鋼（HRC 35未満）		Stainless steel 不锈钢 ステンレス鋼	
	Vc m/min	f mm/rev	Vc m/min	f mm/rev	Vc m/min	f mm/rev	Vc m/min	f mm/rev
HCD 100-129 Ø10.0-12.9 mm	80-100	0.10-0.15	90-110	0.15-0.20	70-90	0.12-0.20	80-100	0.10-0.15
HCD 130-149 Ø13.0-14.9 mm	80-100	0.10-0.18	90-110	0.15-0.20	70-90	0.12-0.20	80-100	0.10-0.18
HCD 150-189 Ø15.0-18.9 mm	90-110	0.10-0.20	90-120	0.15-0.25	75-100	0.15-0.25	90-110	0.10-0.20
HCD 190-239 Ø19.0-23.9 mm	90-110	0.10-0.20	90-120	0.15-0.25	75-100	0.15-0.25	90-110	0.10-0.20
HCD 240-279 Ø24.0-27.9 mm	90-110	0.12-0.20	90-120	0.15-0.30	75-100	0.15-0.25	90-110	0.12-0.20
HCD 280-320 Ø28.0-32.0 mm	80-100	0.12-0.20	90-110	0.15-0.30	70-90	0.15-0.25	80-100	0.12-0.20

Vc: cutting speed (m/min) · f: feed per revolution (mm/rev)
Vc：切削速度（m/min）· f：每转进给（mm/rev）
Vc：切削速度（m/min）· f：1回転当たりの送り（mm/rev）

PILOT HOLE & FEED ADJUSTMENT

预钻孔与进给调整　下穴と送りの調整

8D (diameters 15 mm and below) and 10D require a pilot hole. Reduce feed per revolution by approximately 10%.
8D（直径15以下）和10D需预钻孔，每转进给降低10%左右。
8D（径15 mm以下）および10Dは下穴加工が必要です。1回転当たりの送りを約10%下げてください。

Recommended for the materials listed above. Other workpiece materials are not recommended.
推荐用于以上列出的材料；未列出的工件材料不推荐使用。
上記の被削材に推奨します。記載のない被削材への使用は推奨しません。

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Modular Drill Bodies

模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ

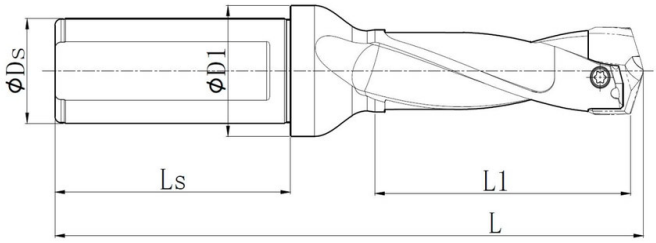
3×D · Ø10-31 mm body program

3D · 刀杆公称直径 Ø10–31 mm　3D・ボディ呼び径 Ø10-31 mm

SERIES
系列
シリーズ

3D





3D drill bodies · 22 sizes
3D 刀杆・22 个规格　3D ボディ・22 サイズ

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 钻径 ドリル径	L1 有效长度 有効長	L 总长 全長	D1 台阶径 肩部径	Ds 柄径 シャンク径	Insert range 刀片范围 ヘッド径範囲	Screw 螺钉 ねじ	Wrench 扳手 レンチ
C20-100-3D	**10**	30	102	24	20	10.0-10.9	CM2.2×9	T6
C20-110-3D	**11**	33	105	24	20	11.0-11.9	CM2.2×9	T6
C20-120-3D	**12**	36	108	24	20	12.0-12.9	CM2.2×9	T6
C20-130-3D	**13**	39	112	24	20	13.0-13.9	CM2.5×12	T8
C20-140-3D	**14**	42	116	24	20	14.0-14.9	CM2.5×12	T8
C20-150-3D	**15**	45	119	24	20	15.0-15.9	CM2.5×12	T8
C20-160-3D	**16**	48	122	24	20	16.0-16.9	CM2.5×14.2	T8
C20-170-3D	**17**	51	125	24	20	17.0-17.9	CM2.5×14.2	T8
C20-180-3D	**18**	54	128	24	20	18.0-18.9	CM3×16.5	T10
C25-190-3D	**19**	57	142	29	25	19.0-19.9	CM3×16.5	T10
C25-200-3D	**20**	60	145	29	25	20.0-20.9	CM3×16.5	T10
C25-210-3D	**21**	63	148	29	25	21.0-21.9	CM3×19.7	T10
C25-220-3D	**22**	66	151	29	25	22.0-22.9	CM3×19.7	T10
C25-230-3D	**23**	69	154	29	25	23.0-23.9	CM3×19.7	T10
C32-240-3D	**24**	72	168	39	32	24.0-24.9	CM3.5×22.5	T15
C32-250-3D	**25**	75	171	39	32	25.0-25.9	CM3.5×22.5	T15
C32-260-3D	**26**	78	174	39	32	26.0-26.9	CM3.5×24	T15
C32-270-3D	**27**	81	177	39	32	27.0-27.9	CM3.5×24	T15
C32-280-3D	**28**	84	180	39	32	28.0-28.9	CM4×25.5	T15
C32-290-3D	**29**	87	183	39	32	29.0-29.9	CM4×25.5	T15
C32-300-3D	**30**	90	186	39	32	30.0-30.9	CM5×27.5	T20
C32-310-3D	**31**	93	189	39	32	31.0-32.0	CM5×27.5	T20

DRAWING NOTATION　技术图尺寸标注　図面記号

D: nominal drill diameter · L1: working length · L: overall length
D：公称钻径・L1：有效长度・L：总长
D：呼び径・L1：有効長・L：全長

D1: shoulder diameter · Ds: shank diameter · Select the head within the listed insert range.
D1：台阶直径・Ds：柄径・刀片直径按表内范围选择。
D1：肩部径・Ds：シャンク径・記載のヘッド径範囲から選択。

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Modular Drill Bodies

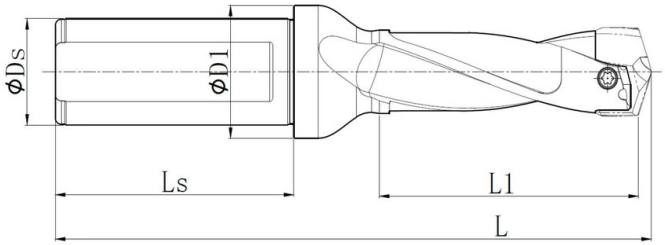
模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ

5×D · Ø10-31 mm body program

5D · 刀杆公称直径 Ø10–31 mm　5D・ボディ呼び径 Ø10-31 mm

SERIES
系列
シリーズ
5D





5D drill bodies · 22 sizes
5D 刀杆・22 个规格　5D ボディ・22 サイズ

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 钻径 ドリル径	L1 有效长度 有効長	L 总长 全長	D1 台阶径 肩部径	Ds 柄径 シャンク径	Insert range 刀片范围 ヘッド径範囲	Screw 螺钉 ねじ	Wrench 扳手 レンチ
C20-100-5D	**10**	50	122	24	20	10.0-10.9	CM2.2×9	T6
C20-110-5D	**11**	55	127	24	20	11.0-11.9	CM2.2×9	T6
C20-120-5D	**12**	60	133	24	20	12.0-12.9	CM2.2×9	T6
C20-130-5D	**13**	65	138	24	20	13.0-13.9	CM2.5×12	T8
C20-140-5D	**14**	70	144	24	20	14.0-14.9	CM2.5×12	T8
C20-150-5D	**15**	75	149	24	20	15.0-15.9	CM2.5×12	T8
C20-160-5D	**16**	80	154	24	20	16.0-16.9	CM2.5×14.2	T8
C20-170-5D	**17**	85	159	24	20	17.0-17.9	CM2.5×14.2	T8
C20-180-5D	**18**	90	164	24	20	18.0-18.9	CM3×16.5	T10
C25-190-5D	**19**	95	180	29	25	19.0-19.9	CM3×16.5	T10
C25-200-5D	**20**	100	185	29	25	20.0-20.9	CM3×16.5	T10
C25-210-5D	**21**	105	190	29	25	21.0-21.9	CM3×19.7	T10
C25-220-5D	**22**	110	195	29	25	22.0-22.9	CM3×19.7	T10
C25-230-5D	**23**	115	200	29	25	23.0-23.9	CM3×19.7	T10
C32-240-5D	**24**	120	216	39	32	24.0-24.9	CM3.5×22.5	T15
C32-250-5D	**25**	125	221	39	32	25.0-25.9	CM3.5×22.5	T15
C32-260-5D	**26**	130	226	39	32	26.0-26.9	CM3.5×24	T15
C32-270-5D	**27**	135	231	39	32	27.0-27.9	CM3.5×24	T15
C32-280-5D	**28**	140	236	39	32	28.0-28.9	CM4×25.5	T15
C32-290-5D	**29**	145	241	39	32	29.0-29.9	CM4×25.5	T15
C32-300-5D	**30**	150	246	39	32	30.0-30.9	CM5×27.5	T20
C32-310-5D	**31**	155	251	39	32	31.0-32.0	CM5×27.5	T20

DRAWING NOTATION　技术图尺寸标注　図面記号

D: nominal drill diameter · L1: working length · L: overall length
D：公称钻径・L1：有效长度・L：总长
D：呼び径・L1：有効長・L：全長

D1: shoulder diameter · Ds: shank diameter · Select the head within the listed insert range.
D1：台阶直径・Ds：柄径・刀片直径按表内范围选择。
D1：肩部径・Ds：シャンク径・記載のヘッド径範囲から選択。

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

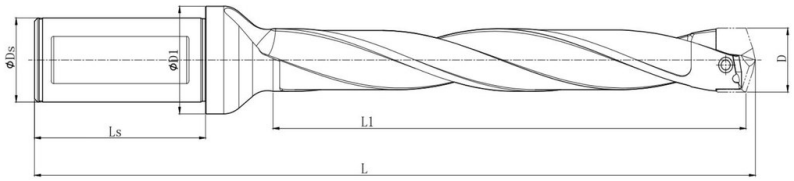
Modular Drill Bodies

模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ

8×D · Ø10-31 mm body program
8D · 刀杆公称直径 Ø10–31 mm　8D・ボディ呼び径 Ø10-31 mm

SERIES
系列
シリーズ
8D





8D drill bodies · 22 sizes
8D 刀杆 · 22 个规格　8D ボディ・22 サイズ

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 钻径 ドリル径	L1 有效长度 有効長	L 总长 全長	D1 台阶径 肩部径	Ds 柄径 シャンク径	Insert range 刀片范围 ヘッド径範囲	Screw 螺钉 ねじ	Wrench 扳手 レンチ
C20-100-8D	**10**	80	152	24	20	10.0-10.9	CM2.2×9	T6
C20-110-8D	**11**	88	160	24	20	11.0-11.9	CM2.2×9	T6
C20-120-8D	**12**	96	169	24	20	12.0-12.9	CM2.2×9	T6
C20-130-8D	**13**	104	177	24	20	13.0-13.9	CM2.5×12	T8
C20-140-8D	**14**	112	186	24	20	14.0-14.9	CM2.5×12	T8
C20-150-8D	**15**	120	194	24	20	15.0-15.9	CM2.5×12	T8
C20-160-8D	**16**	128	202	24	20	16.0-16.9	CM2.5×14.2	T8
C20-170-8D	**17**	136	210	24	20	17.0-17.9	CM2.5×14.2	T8
C20-180-8D	**18**	144	218	24	20	18.0-18.9	CM3×16.5	T10
C25-190-8D	**19**	152	237	29	25	19.0-19.9	CM3×16.5	T10
C25-200-8D	**20**	160	245	29	25	20.0-20.9	CM3×16.5	T10
C25-210-8D	**21**	168	253	29	25	21.0-21.9	CM3×19.7	T10
C25-220-8D	**22**	176	261	29	25	22.0-22.9	CM3×19.7	T10
C25-230-8D	**23**	184	269	29	25	23.0-23.9	CM3×19.7	T10
C32-240-8D	**24**	192	288	39	32	24.0-24.9	CM3.5×22.5	T15
C32-250-8D	**25**	200	296	39	32	25.0-25.9	CM3.5×22.5	T15
C32-260-8D	**26**	208	304	39	32	26.0-26.9	CM3.5×24	T15
C32-270-8D	**27**	216	312	39	32	27.0-27.9	CM3.5×24	T15
C32-280-8D	**28**	224	320	39	32	28.0-28.9	CM4×25.5	T15
C32-290-8D	**29**	232	328	39	32	29.0-29.9	CM4×25.5	T15
C32-300-8D	**30**	240	336	39	32	30.0-30.9	CM5×27.5	T20
C32-310-8D	**31**	248	344	39	32	31.0-32.0	CM5×27.5	T20

DRAWING NOTATION 技术图尺寸标注　図面記号

D: nominal drill diameter · L1: working length · L: overall length
D：公称钻径 · L1：有效长度 · L：总长
D：呼び径・L1：有効長・L：全長

D1: shoulder diameter · Ds: shank diameter · Select the head within the listed insert range.
D1：台阶直径 · Ds：柄径 · 刀片直径按表内范围选择。
D1：肩部径・Ds：シャンク径・記載のヘッド径範囲から選択。

REPLACEABLE HEAD DRILLING SYSTEM
可换刀片钻削系统　ヘッド交換式穴あけシステム

Modular Drill Bodies

模块式钻头刀杆　ヘッド交換式ドリルボディ

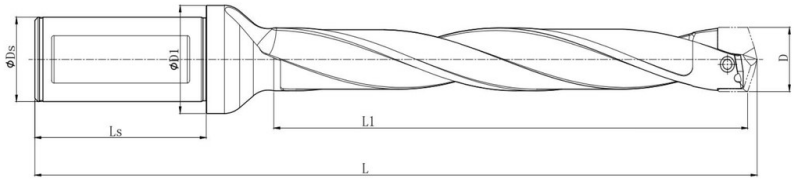
10×D · Ø10-31 mm body program

10D · 刀杆公称直径 Ø10–31 mm　10D・ボディ呼び径 Ø10-31 mm

SERIES
系列
シリーズ

10D





10D drill bodies · 22 sizes
10D 刀杆・22 个规格　10D ボディ・22 サイズ

Unit: mm
单位：mm　単位：mm

Part No. 规格型号 型番	D 钻径 ドリル径	L1 有效长度 有効長	L 总长 全長	D1 台阶径 肩部径	Ds 柄径 シャンク径	Insert range 刀片范围 ヘッド径範囲	Screw 螺钉 ねじ	Wrench 扳手 レンチ
C20-100-10D	**10**	100	172	24	20	10.0-10.9	CM2.2×9	T6
C20-110-10D	**11**	110	182	24	20	11.0-11.9	CM2.2×9	T6
C20-120-10D	**12**	120	193	24	20	12.0-12.9	CM2.2×9	T6
C20-130-10D	**13**	130	203	24	20	13.0-13.9	CM2.5×12	T8
C20-140-10D	**14**	140	214	24	20	14.0-14.9	CM2.5×12	T8
C20-150-10D	**15**	150	224	24	20	15.0-15.9	CM2.5×12	T8
C20-160-10D	**16**	160	234	24	20	16.0-16.9	CM2.5×14.2	T8
C20-170-10D	**17**	170	244	24	20	17.0-17.9	CM2.5×14.2	T8
C20-180-10D	**18**	180	254	24	20	18.0-18.9	CM3×16.5	T10
C25-190-10D	**19**	190	275	29	25	19.0-19.9	CM3×16.5	T10
C25-200-10D	**20**	200	285	29	25	20.0-20.9	CM3×16.5	T10
C25-210-10D	**21**	210	295	29	25	21.0-21.9	CM3×19.7	T10
C25-220-10D	**22**	220	305	29	25	22.0-22.9	CM3×19.7	T10
C25-230-10D	**23**	230	315	29	25	23.0-23.9	CM3×19.7	T10
C32-240-10D	**24**	240	336	39	32	24.0-24.9	CM3.5×22.5	T15
C32-250-10D	**25**	250	346	39	32	25.0-25.9	CM3.5×22.5	T15
C32-260-10D	**26**	260	356	39	32	26.0-26.9	CM3.5×24	T15
C32-270-10D	**27**	270	366	39	32	27.0-27.9	CM3.5×24	T15
C32-280-10D	**28**	280	376	39	32	28.0-28.9	CM4×25.5	T15
C32-290-10D	**29**	290	386	39	32	29.0-29.9	CM4×25.5	T15
C32-300-10D	**30**	300	396	39	32	30.0-30.9	CM5×27.5	T20
C32-310-10D	**31**	310	406	39	32	31.0-32.0	CM5×27.5	T20

DRAWING NOTATION　技术图尺寸标注　図面記号

D: nominal drill diameter · L1: working length · L: overall length
D：公称钻径・L1：有效长度・L：总长
D：呼び径・L1：有効長・L：全長

D1: shoulder diameter · Ds: shank diameter · Select the head within the listed insert range.
D1：台阶直径・Ds：柄径・刀片直径按表内范围选择。
D1：肩部径・Ds：シャンク径・記載のヘッド径範囲から選択。