General Series
通用系列
汎用シリーズ



TiSiN PVD
2–7

Types & specifications
刀型与规格索引　タイプ · 仕様索引

Type 刀型 タイプ	Flutes 刃数 刃数	Page 页码 ページ
Square 平底 スクエア	4	2
Square 平底 スクエア	2	3
Ball Nose 球头 ボール	2	4
Corner Radius 圆角 ラジアス	4	5
Long Neck Ball Nose 长颈球头 ロングネックボール	2	6
Roughing 粗加工 ラフィング	3, 4, 5	7

Applications
适用材料　被削材

★ Most suitable 最适合 最適　○ Suitable 适合 適する

★ **Pre-hardened & hardened steels · up to HRC55**
预硬钢及淬硬钢 · ≤ HRC55
プリハードン鋼 · 焼入れ鋼 · HRC55以下

○ **Hardened steels · HRC55–65**
淬硬钢 · HRC55–65　焼入れ鋼 · HRC55–65

○ **Alloy, tool & carbon steels**
合金钢、工具钢及碳钢　合金鋼 · 工具鋼 · 炭素鋼

○ **Stainless steel**
不锈钢　ステンレス鋼

○ **Cast iron**
铸铁　鋳鉄

Series Features
系列特点　シリーズの特長

Wear resistance 耐磨性能　耐摩耗性
TiSiN PVD coating.
TiSiN PVD 涂层。
TiSiN PVD被膜。

Edge strength 刃口强度　刃先強度
Precise, reinforced cutting edges.
高精度强化切削刃口。
精密な強化切れ刃。

Carbide substrate 硬质合金基体　超硬母材
High-TRS 0.8 μm WC.
高抗弯强度 0.8 μm WC。
高抗折力0.8 μm WC。

Click a type or page number to open its specifications. Page references follow this standalone series catalog.
点击刀型或页码可跳转规格页。页码对应本系列独立图册。
タイプまたはページ番号をクリックして仕様へ移動。ページは本シリーズのカタログに対応。

TiSiN · 35° · 4 FLUTES

KYTOOLS General Series End Mills

KYTOOLS 通用系列立铣刀　KYTOOLS 汎用シリーズ エンドミル

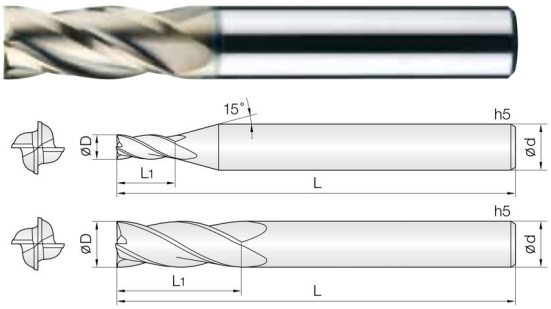
Square · 4F

平底 · 4刃　スクエア・4枚刃

◎ Pre-hardened / hardened steel ≤HRC55; ○ HRC55–65, alloy / tool / carbon steel.
◎ 预硬钢、淬硬钢 ≤HRC55；○ HRC55–65、合金钢、工具钢、碳钢。
◎ プリハードン鋼・焼入れ鋼 ≤HRC55；○ HRC55–65・合金鋼・工具鋼・炭素鋼。

P	M	K	N	S	H
◎	○	○			○

◎ Most suitable · ○ Suitable



Features

产品特点　特長

- Si-based TiSiN PVD coating for good wear resistance.
  硅基 TiSiN PVD 涂层，具有良好的耐磨性。
  Si系TiSiN PVDコーティングにより、優れた耐摩耗性を実現。
- High-precision cutting-edge tolerance.
  高精度刃径公差。
  高精度な刃径公差。
- Reinforced cutting edges help prevent chipping.
  强化刃口设计，有助于防止崩刃。
  強化刃先設計により、チッピングを抑制。
- Fine-grain WC (0.8 μm) with high TRS helps minimize breakage.
  采用高抗弯强度的细晶粒 WC（0.8 μm）基体，降低断裂风险。
  高抗折力の微粒子WC（0.8 μm）母材により、折損を抑制。

TiSiN
PVD coating
PVD 涂层 PVDコーティング

35°
Helix angle
螺旋角 ねじれ角

4
Flutes
刃数 刃数

Technical data · WC substrate

技术参数 · WC 基体　技術データ・WC母材

Grain size 晶粒度 粒径 μm	Co 钴含量 Co含有量 %	Hardness 硬度 硬さ HRA	TRS 抗弯强度 抗折力 MPa	KIC 断裂韧性 破壊靭性 MPa·m^1/2
0.8	10	91.8	3600	10.5

Diameter tolerance

刃径公差　刃径公差

D size 刃径 刃径	D tolerance (mm) 公差 (mm) 公差 (mm)
Ø0.3–6	-0.005 ~ -0.015
Ø8–12	-0.010 ~ -0.025
Ø14–20	-0.015 ~ -0.030

Dimensions · Ø1–20 mm
尺寸规格 · Ø1–20 mm　寸法 · Ø1–20 mm

Unit: mm · Shank tolerance: h5
单位：mm · 柄径公差：h5　単位：mm・シャンク径公差：h5

Diameter 刃径 刃径	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	FL	OAL	h5
1	3	50	4
2	5	50	4
3	8	50	4
4	10	50	4
	20	75	4
	25	100	4
5	13	50	6
6	15	50	6
	25	75	6
	30	100	6
	30	150	6
8	20	60	8
	25	75	8
	35	100	8
	40	150	8

Diameter 刃径 刃径	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	FL	OAL	h5
10	25	75	10
	40	100	10
	50	150	10
12	30	75	12
	45	100	12
	60	150	12
14	35	80	14
	45	100	14
	60	150	14
16	45	100	16
	60	150	16
18	45	100	18
	60	150	18
20	45	100	20
	60	150	20

Custom size: MOQ 5 pcs; delivery in 10-15 working days.
非标尺寸：最小起订量 5 支；交期 10–15 个工作日。　特注サイズ：最小注文数量5本、納期10-15営業日。

TiSiN · 35° · 2 FLUTES

KYTOOLS General Series End Mills

KYTOOLS 通用系列立铣刀　KYTOOLS 汎用シリーズ エンドミル

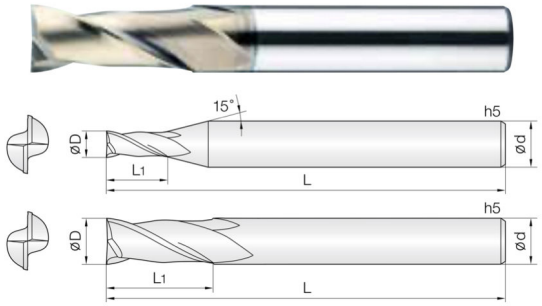
Square · 2F

平底 · 2刃　スクエア・2枚刃

◎ Pre-hardened / hardened steel ≤HRC55; ○ HRC55–65, alloy / tool / carbon steel.
◎ 预硬钢、淬硬钢 ≤HRC55；○ HRC55–65、合金钢、工具钢、碳钢。
◎ プリハードン鋼・焼入れ鋼 ≤HRC55；○ HRC55–65・合金鋼・工具鋼・炭素鋼。

P	M	K	N	S	H
◎	○	○			○

◎ Most suitable · ○ Suitable



Features

产品特点　特長

- Si-based TiSiN PVD coating for good wear resistance.
  硅基 TiSiN PVD 涂层，具有良好的耐磨性。
  Si系TiSiN PVDコーティングにより、優れた耐摩耗性を実現。
- High-precision cutting-edge tolerance.
  高精度刃径公差。
  高精度な刃径公差。
- Reinforced cutting edges help prevent chipping.
  强化刃口设计，有助于防止崩刃。
  強化刃先設計により、チッピングを抑制。
- Fine-grain WC (0.8 μm) with high TRS helps minimize breakage.
  采用高抗弯强度的细晶粒 WC（0.8 μm）基体，降低断裂风险。
  高抗折力の微粒子WC（0.8 μm）母材により、折損を抑制。

TiSiN
PVD coating
PVD 涂层 PVDコーティング

35°
Helix angle
螺旋角 ねじれ角

2
Flutes
刃数 刃数

Technical data · WC substrate

技术参数 · WC 基体　技術データ・WC母材

Grain size 晶粒度 粒径 μm	Co 钴含量 Co含有量 %	Hardness 硬度 硬さ HRA	TRS 抗弯强度 抗折力 MPa	KIC 断裂韧性 破壊靭性 MPa·m^1/2
0.8	10	91.8	3600	10.5

Diameter tolerance

刃径公差　刃径公差

D size 刃径 刃径	D tolerance (mm) 公差 (mm) 公差 (mm)
Ø0.3–6	-0.005 ~ -0.015
Ø8–12	-0.010 ~ -0.025
Ø14–20	-0.015 ~ -0.030

Dimensions · Ø1–20 mm
尺寸规格 · Ø1–20 mm　寸法 · Ø1–20 mm

Unit: mm · Shank tolerance: h5
单位：mm · 柄径公差：h5　単位：mm・シャンク径公差：h5

Diameter 刃径 刃径	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	FL	OAL	h5
1	3	50	4
2	5	50	4
3	8	50	4
4	10	50	4
	20	75	4
	25	100	4
5	13	50	6
6	15	50	6
	25	75	6
	30	100	6
	30	150	6
8	20	60	8
	25	75	8
	35	100	8
	40	150	8

Diameter 刃径 刃径	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	FL	OAL	h5
10	25	75	10
	40	100	10
	50	150	10
12	30	75	12
	45	100	12
	60	150	12
14	35	80	14
	45	100	14
	60	150	14
16	45	100	16
	60	150	16
18	45	100	18
	60	150	18
20	45	100	20
	60	150	20

Custom size: MOQ 5 pcs; delivery in 10-15 working days.
非标尺寸：最小起订量 5 支；交期 10–15 个工作日。　特注サイズ：最小注文数量5本、納期10-15営業日。

TiSiN · 35° · 2 FLUTES

KYTOOLS General Series End Mills

KYTOOLS 通用系列立铣刀　KYTOOLS 汎用シリーズ エンドミル

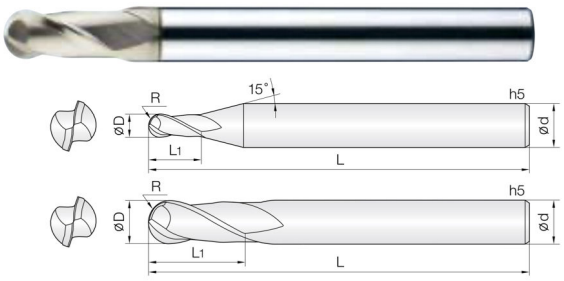
Ball Nose · 2F

球头 · 2刃　ボール・2枚刃

◎ Pre-hardened / hardened steel ≤HRC55; ○ HRC55–65, alloy / tool / carbon steel.
◎ 预硬钢、淬硬钢 ≤HRC55；○ HRC55–65、合金钢、工具钢、碳钢。
◎ プリハードン鋼・焼入れ鋼 ≤HRC55；○ HRC55–65・合金鋼・工具鋼・炭素鋼。

P	M	K	N	S	H
◎	○	○			○

◎ Most suitable · ○ Suitable



Features

产品特点　特长

- Si-based TiSiN PVD coating for good wear resistance.
  硅基 TiSiN PVD 涂层，具有良好的耐磨性。
  Si系TiSiN PVDコーティングにより、優れた耐摩耗性を実現。
- High-precision cutting-edge tolerance.
  高精度刃径公差。
  高精度な刃径公差。
- Reinforced cutting edges help prevent chipping.
  强化刃口设计，有助于防止崩刃。
  強化刃先設計により、チッピングを抑制。
- Fine-grain WC (0.8 μm) with high TRS helps minimize breakage.
  采用高抗弯强度的细晶粒 WC（0.8 μm）基体，降低断裂风险。
  高抗折力の微粒子WC（0.8 μm）母材により、折損を抑制。

TiSiN
PVD coating
PVD 涂层 PVDコーティング

35°
Helix angle
螺旋角 ねじれ角

2
Flutes
刃数 刃数

Technical data · WC substrate

技术参数 · WC 基体　技術データ・WC母材

Grain size 晶粒度 粒径 μm	Co 钴含量 Co含有量 %	Hardness 硬度 硬さ HRA	TRS 抗弯强度 抗折力 MPa	KIC 断裂韧性 破壊靭性 MPa·m$^{1/2}$
0.8	10	91.8	3600	10.5

D & R tolerance

刃径与球头半径公差　刃径・ボール半径公差

D size 刃径 刃径	D tolerance (mm) 公差 (mm) 公差 (mm)
Ø0.3–6	-0.005 ~ -0.015
Ø8–12	-0.010 ~ -0.025
Ø14–20	-0.015 ~ -0.030

R size 半径 半径	R tolerance (mm) R公差 (mm) R公差 (mm)
R0.5–R2.5	±0.005
R3–R10	±0.01

Dimensions · Ø1–20 mm
尺寸规格 · Ø1–20 mm　寸法 · Ø1–20 mm

Unit: mm · Shank tolerance: h5
单位：mm · 柄径公差：h5　単位：mm · シャンク径公差：h5

Diameter D × R 刃径 D × R 刃径 D × R	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D × R	FL	OAL	h5
1 × R0.5	3	50	4
2 × R1	5	50	4
3 × R1.5	8	50	4
4 × R2	10	50	4
	20	75	4
	25	100	4
5 × R2.5	13	50	6
6 × R3	15	50	6
	25	75	6
	30	100	6
	30	150	6
8 × R4	20	60	8
	25	75	8
	35	100	8
	40	150	8

Diameter D × R 刃径 D × R 刃径 D × R	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D × R	FL	OAL	h5
10 × R5	25	75	10
	40	100	10
	50	150	10
12 × R6	30	75	12
	45	100	12
	60	150	12
14 × R7	35	80	14
	45	100	14
	60	150	14
16 × R8	45	100	16
	60	150	16
18 × R9	45	100	18
	60	150	18
20 × R10	45	100	20
	60	150	20

Custom size: MOQ 5 pcs; delivery in 10-15 working days.
非标尺寸：最小起订量 5 支；交期 10–15 个工作日。　特注サイズ：最小注文数量5本、納期10-15営業日。

TiSiN · 35° · 4 FLUTES

KYTOOLS General Series End Mills

KYTOOLS 通用系列立铣刀　KYTOOLS 汎用シリーズ エンドミル

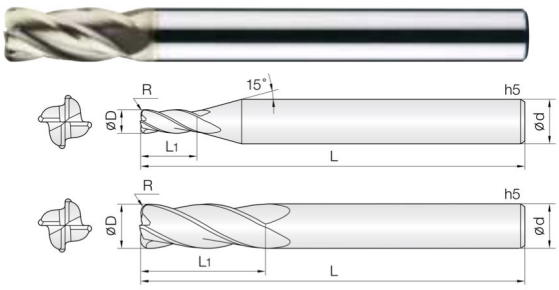
Corner Radius · 4F

圆角 · 4刃　ラジアス・4枚刃

◎ Pre-hardened / hardened steel ≤HRC55; ○ HRC55–65, alloy / tool / carbon steel.
◎ 预硬钢、淬硬钢 ≤HRC55；○ HRC55–65、合金钢、工具钢、碳钢。
◎ プリハードン鋼・焼入れ鋼 ≤HRC55；○ HRC55–65・合金鋼・工具鋼・炭素鋼。

P	M	K	N	S	H
◎	○	○			○

◎ Most suitable · ○ Suitable



Features

产品特点　特长

- Si-based TiSiN PVD coating for good wear resistance.
  硅基 TiSiN PVD 涂层，具有良好的耐磨性。
  Si系TiSiN PVDコーティングにより、優れた耐摩耗性を実現。
- High-precision cutting-edge tolerance.
  高精度刃径公差。
  高精度な刃径公差。
- Reinforced cutting edges help prevent chipping.
  强化刃口设计，有助于防止崩刃。
  強化刃先設計により、チッピングを抑制。
- Fine-grain WC (0.8 μm) with high TRS helps minimize breakage.
  采用高抗弯强度的细晶粒 WC（0.8 μm）基体，降低断裂风险。
  高抗折力の微粒子WC（0.8 μm）母材により、折損を抑制。

TiSiN
PVD coating
PVD 涂层 PVDコーティング

35°
Helix angle
螺旋角 ねじれ角

4
Flutes
刃数 刃数

Technical data · WC substrate

技术参数 · WC 基体　技術データ・WC母材

Grain size 晶粒度 粒径 μm	Co 钴含量 Co含有量 %	Hardness 硬度 硬さ HRA	TRS 抗弯强度 抗折力 MPa	KIC 断裂韧性 破壊靭性 MPa·m^1/2
0.8	10	91.8	3600	10.5

D & R tolerance

刃径与圆角半径公差　刃径・コーナ半径公差

D size 刃径 刃径	D tolerance (mm) 公差 (mm) 公差 (mm)
Ø0.3–6	-0.005 ~ -0.015
Ø8–12	-0.010 ~ -0.025
Ø14–20	-0.015 ~ -0.030

R size 半径 半径	R tolerance (mm) R公差 (mm) R公差 (mm)
R0.02–R0.5	±0.005
R1–R1.5	±0.01
R2–R5	±0.015

Dimensions · Recommended R options
尺寸规格 · 推荐 R 选项　寸法・推奨Rオプション

Unit: mm · Shank tolerance: h5
单位：mm · 柄径公差：h5　単位：mm・シャンク径公差：h5

Diameter 刃径 刃径	Corner radius 圆角半径 コーナ半径	Flute length 刃长 刃長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	R	FL	OAL	h5
1	R0.2	3	50	4
2	R0.2 / R0.5	5	50	4
3	R0.2 / R0.5	8	50	4
4	R0.2 / R0.5 / R1.0	10	50	4
		20	75	4
		25	100	4
5	R0.2 / R0.5 / R1.0	13	50	6
6	R0.2 / R0.5 / R1.0	15	50	6
		25	75	6
		30	100	6
		30	150	6
8	R0.2 / R0.5 / R1.0 / R2.0	20	60	8
		25	75	8
		35	100	8
		40	150	8
10	R0.5 / R1.0 / R2.0 / R3.0	25	75	10
		40	100	10
		50	150	10
12	R0.5 / R1.0 / R2.0 / R3.0	30	75	12
		45	100	12
		60	150	12
14	R0.5 / R1.0 / R2.0	35	80	14
		45	100	14
		60	150	14
16	R0.5 / R1.0 / R2.0	45	100	16
		60	150	16
18	R0.5 / R1.0 / R2.0	45	100	18
		60	150	18
20	R0.5 / R1.0 / R2.0	45	100	20
		60	150	20

Custom size: MOQ 5 pcs; delivery in 10-15 working days.
非标尺寸：最小起订量 5 支；交期 10–15 个工作日。　特注サイズ：最小注文数量5本、納期10-15営業日。

TiSiN · 35° · 2 FLUTES

KYTOOLS General Series End Mills

KYTOOLS 通用系列立铣刀　KYTOOLS 汎用シリーズ エンドミル

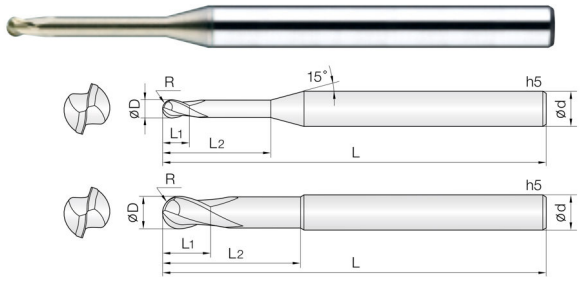
Long Neck Ball Nose · 2F

长颈球头 · 2刃　ロングネックボール・2枚刃

◎ Pre-hardened / hardened steel ≤HRC55; ○ HRC55–65, alloy / tool / carbon steel.
◎ 预硬钢、淬硬钢 ≤HRC55；○ HRC55–65、合金钢、工具钢、碳钢。
◎ プリハードン鋼・焼入れ鋼 ≤HRC55；○ HRC55–65・合金鋼・工具鋼・炭素鋼。

P	M	K	N	S	H
◎	○	○			○

◎ Most suitable · ○ Suitable



Features

产品特点　特长

- Si-based TiSiN PVD coating for good wear resistance.
  硅基 TiSiN PVD 涂层，具有良好的耐磨性。
  Si系TiSiN PVDコーティングにより、優れた耐摩耗性を実現。
- High-precision cutting-edge tolerance.
  高精度刃径公差。
  高精度な刃径公差。
- Reinforced cutting edges help prevent chipping.
  强化刃口设计，有助于防止崩刃。
  強化刃先設計により、チッピングを抑制。
- Fine-grain WC (0.8 μm) with high TRS helps minimize breakage.
  采用高抗弯强度的细晶粒 WC（0.8 μm）基体，降低断裂风险。
  高抗折力の微粒子WC（0.8 μm）母材により、折損を抑制。

TiSiN
PVD coating
PVD 涂层 PVDコーティング

35°
Helix angle
螺旋角 ねじれ角

2
Flutes
刃数 刃数

Technical data · WC substrate

技术参数 · WC 基体　技術データ・WC母材

Grain size 晶粒度 粒径 μm	Co 钴含量 Co含有量 %	Hardness 硬度 硬さ HRA	TRS 抗弯强度 抗折力 MPa	KIC 断裂韧性 破壊靭性 MPa·m$^{1/2}$
0.8	10	91.8	3600	10.5

D & R tolerance

刃径与球头半径公差　刃径・ボール半径公差

D size 刃径 刃径	D tolerance (mm) D公差 (mm) D公差 (mm)	R size 半径 半径	R tolerance (mm) R公差 (mm) R公差 (mm)
Ø0.3–6	-0.005 ~ -0.015	R0.5–R2.5	±0.005

Dimensions · Ø0.6–5 mm
尺寸规格 · Ø0.6–5 mm　寸法・Ø0.6–5 mm

Unit: mm · Shank tolerance: h6 · R = D/2
单位：mm · 柄径公差：h6 · R = D/2　単位：mm・シャンク径公差：h6・R = D/2

Diameter 刃径 刃径	Ball radius 球头半径 ボール半径	Flute length 刃长 刃長	Neck length 颈长 首下長	Neck diameter 颈径 首径	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	R	FL	L2	D2	OAL	h6
0.6	R0.3	0.5	3 / 4	0.55	50	4
0.8	R0.4	0.7	4 / 6	0.75	50	4
1	R0.5	0.9	4 / 6 / 8	0.9	50 / 60	4
1.5	R0.75	1.2	6 / 8	1.4	50 / 60	4
2	R1	1.6	8 / 10	1.9	50 / 60	4
3	R1.5	2.4	10 / 12 / 16	2.9	60	6
4	R2	3.2	12 / 16	3.9	60	6
			25		75	
5	R2.5	4	16	4.8	60 / 75	6

Custom size: MOQ 5 pcs; delivery in 10-15 working days.
非标尺寸：最小起订量 5 支；交期 10–15 个工作日。　特注サイズ：最小注文数量5本、納期10-15営業日。

45° · 3 & 4 & 5 FLUTES

KYTOOLS General Series End Mills

KYTOOLS 通用系列立铣刀　KYTOOLS 汎用シリーズ エンドミル

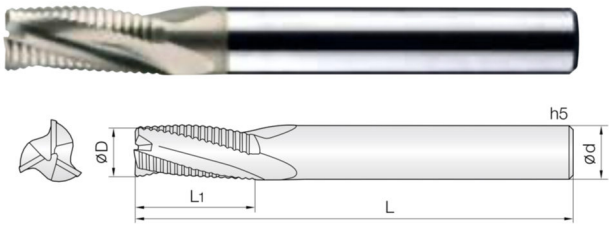
Roughing · 3, 4 & 5F

粗加工 · 3 / 4 / 5刃　ラフィング・3・4・5枚刃

◎ Pre-hardened / hardened steel ≤HRC55; ○ HRC55–65, alloy / tool / carbon steel.
◎ 预硬钢、淬硬钢 ≤HRC55；○ HRC55–65、合金钢、工具钢、碳钢。
◎ プリハードン鋼・焼入れ鋼 ≤HRC55；○ HRC55–65・合金鋼・工具鋼・炭素鋼。

P	M	K	N	S	H
◎	○	○			○

◎ Most suitable · ○ Suitable



Features

产品特点　特长

- Si-based TiSiN PVD coating for good wear resistance.
  硅基 TiSiN PVD 涂层，具有良好的耐磨性。
  Si系TiSiN PVDコーティングにより、優れた耐摩耗性を実現。
- High-precision cutting-edge tolerance.
  高精度刃径公差。
  高精度な刃径公差。
- Reinforced cutting edges help prevent chipping.
  强化刃口设计，有助于防止崩刃。
  強化刃先設計により、チッピングを抑制。
- Fine-grain WC (0.8 μm) with high TRS helps minimize breakage.
  采用高抗弯强度的细晶粒 WC（0.8 μm）基体，降低断裂风险。
  高抗折力の微粒子WC（0.8 μm）母材により、折損を抑制。

TiSiN
PVD coating
PVD 涂层 PVDコーティング

45°
Helix angle
螺旋角 ねじれ角

3 & 4 & 5
Flutes
刃数 刃数

Technical data · WC substrate

技术参数 · WC 基体　技術データ・WC母材

Grain size 晶粒度 粒径 μm	Co 钴含量 Co含有量 %	Hardness 硬度 硬さ HRA	TRS 抗弯强度 抗折力 MPa	KIC 断裂韧性 破壊靭性 MPa·m$^{1/2}$
0.8	10	91.8	3600	10.5

D & R tolerance

刃径与圆角半径公差　刃径・コーナ半径公差

D size 刃径 刃径	D tolerance (mm) 公差 (mm) 公差 (mm)
Ø0.3–6	-0.005 ~ -0.015
Ø8–12	-0.010 ~ -0.025
Ø14–20	-0.015 ~ -0.030

R size 半径 半径	R tolerance (mm) R公差 (mm) R公差 (mm)
R0.02–R0.5	±0.005
R1–R1.5	±0.01
R2–R5	±0.015

Dimensions · Ø4–20 mm
尺寸规格 · Ø4–20 mm　寸法・Ø4–20 mm

Unit: mm · Shank tolerance: h5
单位：mm · 柄径公差：h5　単位：mm・シャンク径公差：h5

Diameter 刃径 刃径	Corner radius 圆角半径 コーナ半径	Flutes 刃数 刃数	Flute length 刃长 刃長	Effective length 有效长度 有効長	Overall length 总长 全長	Shank 柄径 シャンク径
D	**R**	**F**	**FL**	**L2**	**OAL**	**h5**
4	R0.2	3	10	—	50	6
6	R0.2	4	10	20	60	6
	R0.5	4	13	—	60	6
8	R0.2	4	12	25	70	8
	R1	4	19	—	70	8
10	R0.3	4	15	30	75	10
	R1	4	22	—	75	10
12	R0.3	4	20	35	80	12
	R1	4	26	—	80	12
16	R0.5	5	32	—	100	16
	R1.5	5	32	—	100	16
20	R0.5	5	38	—	100	20
	R2	5	38	—	100	20

Custom size: MOQ 5 pcs; delivery in 10-15 working days.
非标尺寸：最小起订量 5 支；交期 10–15 个工作日。　特注サイズ：最小注文数量5本、納期10-15営業日。